



DIAMANTAL F

PRODUKT Composit

HÄRTE **86 - 93 SHD**

FARBE Dunkelgelb

DICKE DES BEZUGES 15 mm

MAXIMALE BETRIEBSTEMPERATUR **140°C** (Innere Erwärmung)

MAXIMALER ANPRESSDRUCK 70 Mpa

CHEMISCHE RESISTENZ Exzellent

EINSATZBEREICH **Softkalander**

VORTEILE
Vorzügliche Qualität des kalandrierten Papier
z.B: hoher Glanz und Glätte
Gleichmässiger Nip
Hohe Resistenz gegen Schläge und Markierungen
Sehr geringe innere Erwärmung
Schaber: Composite, Stahl

NOTA